

# TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

PROFILIESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE CAVA

**A**



**DIAMETRO ESTERNO D**

Fino a 50 mm:  $\pm 0,5$  mm  
 Superiore a 50mm:  $\pm 1\%$   
 Spessore S:  $\pm 10\%$  dello spessore nominale

**B**

**DIAMETRO ESTERNO D**



Fino a 50 mm:  $\pm 0,5$  mm  
 Superiore a 50mm:  $\pm 1\%$  (o ridotta sec. accordi)  
 Spessore S:  $\pm 15\%$  Spessore S:  
 Spessore dell'ala e:  $\pm 0,5$  mm  
 Larghezza dell'ala b:  $\pm 2$  mm (o rid. secondo accordi)

**C**

**SPOSTAMENTO DELLA SAGOMA INTERNA X:**  
 $\pm 1$  MM



Le tolleranze su altre forme di profili a sezione cava devono essere concordate dopo lo studio. Per tutte le altre tolleranze vedasi la tabella dei profili a sezione piena.

# TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

ESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE PIENA

**A**

**TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLA SEZIONE TRASVERSALE:**

Inferiore a 25 mm  $\pm 0,5$  mm  
 da 25 a 75 mm  $\pm 0,8$  mm  
 da 75 a 100 mm  $\pm 1,0$  mm  
 da 100 a 125 mm  $\pm 1,2$  mm  
 superiore a 125 mm  $\pm 1,4$  mm

**F**

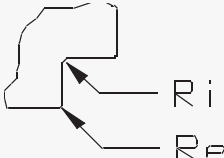
**SVERGOLAMENTO:**

Max. deviazione per 1mm ogni metro, oppure più ridotta (da concordarsi) secondo esigenze



**B**

**RAGGI MINIMI:**

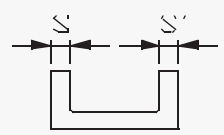


Ri = raggio interno: minimo  $4^{+2}$  mm  
 Re = raggio esterno: minimo  $1,5 \pm 0,5$  mm

**G**

**DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:**

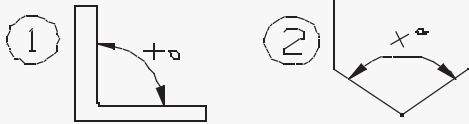
Max. diff. tra S e S' mezza tolleranza del punto A



es.: S = S' =  $28 \pm 0,8$  mm  
 max. differenza 0,8 mm  
 (ipotesi S = 27,6 S' = 28,4)

**C**

**TOLLERANZE ANGOLARI:**

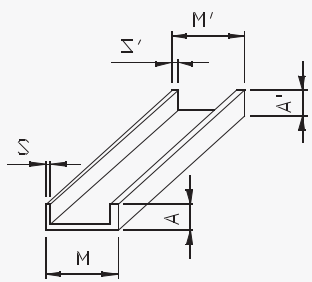


Caso tipo 1  $\pm 1^\circ 30'$  Caso tipo 2  $\pm 0^\circ 30'$

**H**

**DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:**

Max. variazione: mezzo campo di tolleranza del punto A

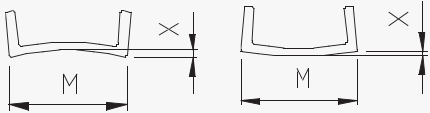


Es.: quote nominali  
 M = M' =  $80 \pm 1$  mm  
 A = A' =  $40 \pm 0,8$  mm  
 S = S' =  $15 \pm 0,5$  mm

Esempio:  
 M = 79,5 M' = 80,5  
 A = 39,4 A' = 40,2  
 S = 14,75 S' = 15,75

**D**

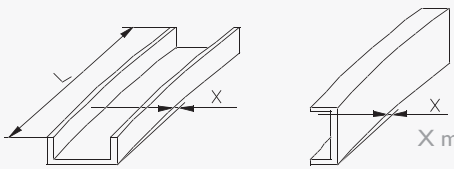
**TRANSVERSE CURVATURES:**



X max = 1% di M  
 (oppure più ridotto secondo accordi)

**E**

**INCURVAMENTO SULLA LUNGHEZZA:**



X max. = 0,15% di L

**I**

**TOLLERANZE SULLA LUNGHEZZA DELLE BARRE:**

a. di fabbricazione:  $\pm 1$  metro  
 b. fissa:  $\pm 2$  mm; da 0 + 10 mm (oppure su richiesta)  
 c. multipla: + 5 mm ogni multiplo (oppure su richiesta)  
 d. commerciale: da 3 metri a 7 metri

Le tolleranze riportate sono puramente indicative delle capacità del processo produttivo, indicazioni più specifiche sono riportate nei disegni tecnici dei profili.