



Industrie Service

# CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -  
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

**SIDerval S.p.A.**  
**Via Chini Battista, 60**  
**IT-23018 Talamona (SO)**

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the  
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,  
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

special steel hot extruded profiles as well as seamless tubes.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.  
Further details are mentioned in report no. 722269753\_W0/PED.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2023.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 63/2003/MUC-002  
Munich, December 6<sup>th</sup>, 2021

Notified Body, No. 0036



(M. Strobel)

**Certification Body**  
Material and Welding Technology



EQ3160734

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 63/2002/MUC-002 von / dated 2021-12-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Siderval S.p.A. Via Chini Battista, 60 IT-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-06	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722269753_W0/PED vom / dated 2021-10-14
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ 8a	Wert value 8b	Art / Spec. 9a	
01	RSt 37-2, St 37-3 S235JR, S235J2	DIN EN	17100 10025-2	b	Heizkammerprofil / heater profiles	3,0	d					TRD	702	b = N bzw. U / N respectively U
02	Unlegierte Stähle/constructional steels (U, R) St 37-2, St 37-3 St 44-2, St 44-3, St 52-3 S235JR, S235J2, S275JR S275J2, S355J2, S355K2	DIN EN	17100 10025-2	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0					AD-2000 TRD	W13 107	<sup>1)</sup> Für legierte Stähle TC2 nach EN 10216-2: nur, wenn in der Bestellspezifikation auf US Püfung verzichtet wird - Vermerk im Zeugnis: „Auf US-Prüfung wird vom Kunden verzichtet“ / <b>For alloyed steels TC2 acc. to EN 10216-2:</b> Only if in the order specification it was renounced to an US-test; - notation in the certificate: "The client renounced to an US-test"
03	Austenitische Stähle/austenitic steels 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4435, 1.4436, 1.4438	DIN EN	17440 10272	AT	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0					AD-2000 AD-2000	W2 W 10	
04	C 22.8 P250GH 15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 11CrMo9-10	DIN EN DIN EN DIN EN	17243 10222-2 17243 10222-2 17243 10222-2	N N QT	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0 4,0 4,0	10,0 40,0 40,0					AD-2000 TRD AD-2000 TRD AD-2000 TRD	W13 107 W13 107 W13 107	mit Einzelgutachten / with single expertise
05	15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 St 35.8 P235GH, P265GH	DIN EN DIN EN DIN EN	17175 10216-2 17175 10216-2 17175 10216-2	N QT N	Nahtlose Rohre / seamless tubes Nahtlose Rohre / seamless tubes Nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0 4,0 3,0	40,0 40,0 40,0					AD-2000 TRD AD-2000 TRD AD-2000 TRD	W4 <sup>1)</sup> 102 <sup>1)</sup> W4 <sup>1)</sup> 102 <sup>1)</sup> W4 <sup>1)</sup> 102 <sup>1)</sup>	mit Einzelgutachten / with single expertise mit Einzelgutachten / with single expertise

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 63/2002/MUC-002 von / dated 2021-12-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Siderval S.p.A. Via Chini Battista, 60 IT-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-06	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight  1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722269753_W0/PED vom / dated 2021-10-14	
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	von / from 6a	bis / to 6b	von / from 7a		bis / to 7b	Art / Spec. 9a		Nr. / No. 9b
01	RSt 37-2, St 37-3 S235JR, S235J2	DIN EN	17100 10025-2	b	Heizkammerprofil / heater profiles	3,0	d							*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  1) Für legierte Stähle TC2 nach EN 10216-2: nur, wenn in der Bestellspezifikation auf US Prüfung verzichtet wird - Vermerk im Zeugnis: „Auf US-Prüfung wird vom Kunden verzichtet“ / <b>For alloyed steels TC2 acc. to EN 10216-2:</b> Only if in the order specification it was renounced to an US-test; - notation in the certificate: "The client renounced to an US-test"  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
02	Unlegierte Stähle / constructional steels (U, R) St 37-2, St 37-3 St 44-2, St 44-3, St 52-3 S235JR, S235J2 S275JR, S275J2, S355J2, S355K2	DIN EN	17100 10025-2	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0							
03	Austenitische Stähle / austenitic steels 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4435, 1.4436, 1.4438	DIN EN	17440 10272	A	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0							
04	C 22.8 P250GH 15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 11CrMo9-10 X20CrMoV11-1	DIN	17243	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	10,0							
		EN	10222-2	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	4,0	40,0							
		DIN	17243	V	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	4,0	40,0							
05 <sup>1)</sup>	15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 St 35.8 P235GH, P265GH X20CrMoV11-1	DIN	17175	N	Nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	40,0							
		EN	10216-2	V	Nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0	40,0							
		DIN	17175	N	Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							
		EN	10216-2	N	Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3**  
**Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 63/2002/MUC-002 von / dated 2021-12-06**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Siderval S.p.A. Via Chini Battista, 60 IT-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country: <b>IT</b>	Datum:/ Date: rev. 0 2021-12-06	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 3	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	--	---------------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. 722269753_W0/PED vom / dated 2021-10-14
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Kürzel / Code 4	Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	
06*)	UNS S66286	AMS	5732J	A	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							*) To fulfil essential safety requirements of PED Annex I, for each material acc. to non harmonised standards a Particular Material Appraisal (PMA) is mandatory.  <b>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</b>
07*)	A105	ASTM	A105	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							
08*)	316L	ASTM ASTM	A276 A479	A	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10