

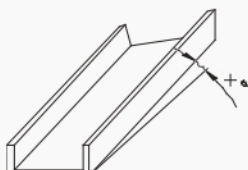
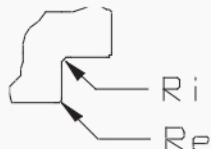
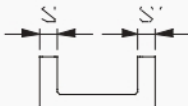

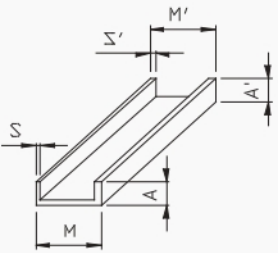
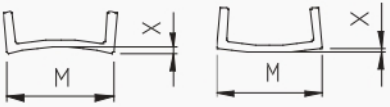
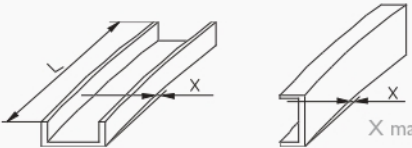
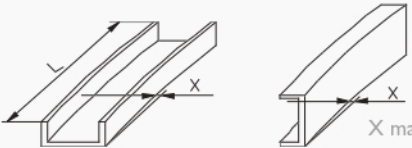
# TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

ESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE CAVA

<p><b>A</b></p> <p><b>DIAMETRO ESTERNO D</b></p>  <p>Fino a 50 mm: <math>\pm 0,5</math> mm          Superiore a 50 mm: <math>\pm 1\%</math>          Spessore S: <math>\pm 10\%</math> dello spessore nominale</p>	<p><b>B</b></p> <p><b>DIAMETRO ESTERNO D</b></p>  <p>Fino a 50 mm: <math>\pm 0,5</math> mm          Superiore a 50 mm: <math>\pm 1\%</math> (o ridotta sec. accordi)          Spessore S: <math>\pm 15\%</math>          Spessore dell'ala e: <math>\pm 0,5</math> mm          Larghezza dell'ala b: <math>\pm 2</math> mm (o rid. secondo accordi)</p>	<p><b>C</b></p> <p><b>SPOSTAMENTO DELLA SAGOMA INTERNA X: <math>\pm 1</math> MM</b></p>  <p>Le tolleranze su altre forme di profili a sezione cava devono essere concordate dopo lo studio. Per tutte le altre tolleranze vedasi la tabella dei profili a sezione piena.</p>
---	--	--

# TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

ESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE PIENA

<p><b>A</b></p> <p><b>TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLA SEZIONE TRASVERSALE:</b></p> <p>Inferiore a 25 mm: <math>\pm 0,5</math> mm          da 25 a 75 mm: <math>\pm 0,8</math> mm          da 75 a 100 mm: <math>\pm 1,0</math> mm          da 100 a 125 mm: <math>\pm 1,2</math> mm          superiore a 125 mm: <math>\pm 1,4</math> mm</p>	<p><b>F</b></p> <p><b>SVERGOLAMENTO:</b></p> <p>Max. deviazione per 1 mm ogni metro, oppure più ridotta (da concordarsi) secondo esigenze</p> 
<p><b>B</b></p> <p><b>RAGGI MINIMI:</b></p>  <p>Ri = raggio interno: minimo <math>4 \frac{2}{3}</math> mm          Re = raggio esterno: minimo <math>1,5 \pm 0,5</math> mm</p>	<p><b>G</b></p> <p><b>DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:</b></p> <p>Max. diff. tra S e S' mezza tolleranza del punto A</p> <p>es.: S = S' = <math>28 \pm 0,8</math> mm          max. differenza 0,8 mm          (ipotesi S = 27,6 S' = 28,4)</p> 
<p><b>C</b></p> <p><b>TOLLERANZE ANGOLARI:</b></p>  <p>Caso tipo 1 <math>\pm 1^\circ 30'</math>    Caso tipo 2 <math>\pm 0^\circ 30'</math></p>	<p><b>H</b></p> <p><b>DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:</b></p> <p>Max. variazione: mezzo campo di tolleranza del punto A</p> <p>Es.: quote nominali          M = M' = <math>80 \pm 1</math> mm          A = A' = <math>40 \pm 0,8</math> mm          S = S' = <math>15 \pm 0,5</math> mm</p>  <p>Esempio:          M = 79,5    M' = 80,5          A = 39,4    A' = 40,2          S = 14,75    S' = 15,75</p>
<p><b>D</b></p> <p><b>INCURVAMENTO TRASVERSALE:</b></p>  <p>X max. = 1% di M (oppure più ridotto secondo accordi)</p>	<p><b>E</b></p> <p><b>INCURVAMENTO SULLA LUNGHEZZA:</b></p>  <p>X max. = 0,15% di L</p>
<p><b>E</b></p> <p><b>INCURVAMENTO SULLA LUNGHEZZA:</b></p>  <p>X max. = 0,15% di L</p>	<p><b>I</b></p> <p><b>TOLLERANZE SULLA LUNGHEZZA DELLE BARRE:</b></p> <p>a) di fabbricazione: <math>\pm 1</math> metro          b) fissa: <math>\pm 2</math> mm; da 0 + 10 mm (oppure su richiesta)          c) multipla: + 5 mm ogni multiplo (oppure su richiesta)          d) commerciale: da 3 metri a 7 metri</p>