

TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

ESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE CAVA

A

DIAMETRO ESTERNO D



Fino a 50 mm: $\pm 0,5$ mm
 Superiore a 50 mm: $\pm 1\%$
 Spessore S: $\pm 10\%$ dello spessore nominale

B

DIAMETRO ESTERNO D



Fino a 50 mm: $\pm 0,5$ mm
 Superiore a 50 mm: $\pm 1\%$ (o ridotta sec. accordi)
 Spessore S: $\pm 15\%$
 Spessore dell'ala e: $\pm 0,5$ mm
 Larghezza dell'ala b: ± 2 mm (o rid. secondo accordi)

C

SPOSTAMENTO DELLA SAGOMA INTERNA X:
 ± 1 MM



Le tolleranze su altre forme di profili a sezione cava devono essere concordate dopo lo studio. Per tutte le altre tolleranze vedasi la tabella dei profili a sezione piena.

TOLLERANZE STANDARD DEI PROFILI

ESTRUSI A CALDO E RADDRIZZATI - SEZIONE PIENA

A

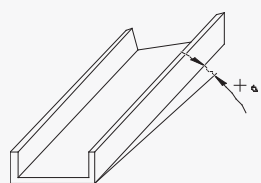
TOLLERANZE DIMENSIONALI DELLA SEZIONE TRASVERSALE:

Inferiore a 25 mm	$\pm 0,5$ mm
da 25 a 75 mm	$\pm 0,8$ mm
da 75 a 100 mm	$\pm 1,0$ mm
da 100 a 125 mm	$\pm 1,2$ mm
superiore a 125 mm	$\pm 1,4$ mm

F

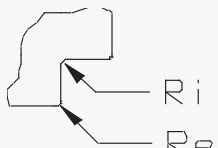
SVERGOLAMENTO:

Max. deviazione per 1mm ogni metro, oppure più ridotta (da concordarsi) secondo esigenze



B

RAGGI MINIMI:



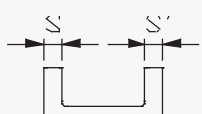
Ri = raggio interno: minimo $4 \frac{1}{2}$ mm
 Re = raggio esterno: minimo $1,5 \pm 0,5$ mm

G

DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:

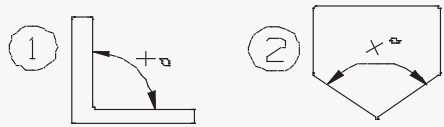
Max. diff. tra S e S' mezza tolleranza del punto A

es.: S = S' = $28 \pm 0,8$ mm
 max. differenza 0,8 mm (ipotesi S = 27,6 S' = 28,4)



C

TOLLERANZE ANGOLARI:



Caso tipo 1 $\pm 1^{\circ}30'$ Caso tipo 2 $\pm 0^{\circ}30'$

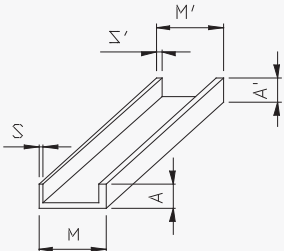
H

DIFFERENZA DIMENSIONALE FRA LE PARTI SIMMETRICHE:

Max. variazione: mezzo campo di tolleranza del punto A

Es.: quote nominali
 M = M' = 80 ± 1 mm
 A = A' = $40 \pm 0,8$ mm
 S = S' = $15 \pm 0,5$ mm

Esempio:
 M = 79,5 M' = 80,5
 A = 39,4 A' = 40,2
 S = 14,75 S' = 15,75



D

INCURVAMENTO TRASVERSALE:



X max. = 1% di M (oppure più ridotto secondo accordi)

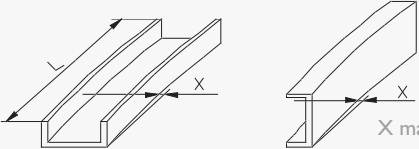
I

TOLLERANZE SULLA LUNGHEZZA DELLE BARRE:

- a) di fabbricazione: ± 1 metro
- b) fissa: ± 2 mm; da 0 + 10 mm (oppure su richiesta)
- c) multipla: + 5 mm ogni multiplo (oppure su richiesta)
- d) commerciale: da 3 metri a 7 metri

E

INCURVAMENTO SULLA LUNGHEZZA:



X max. = 0,15% di L