



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

SIDERVAL S.p.A.
Via Chini Battista, 60
I-23018 Talamona (SO)

als Werkstoffhersteller für

warmstranggepresste Profile aus Spezialstählen sowie nahtlose Rohre

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU
sowie AD 2000-Merkblatt W 0**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. 20388903 W0/PED genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis zum September 2021.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 63/2003/MUC-001
München, 17. Oktober 2019

Notified Body, Nr. 0036



(A. Stäblein)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



EQ2787188

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

SIDerval S.p.A.
Via Chini Battista, 60
I-23018 Talamona (SO)

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU,
Annex I, Section 4.3 as well as AD 2000-Merkblatt W 0**

as a material manufacturer for the scope of

special steel hot extruded profiles as well as seamless tubes.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. 20388903 W0/PED.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive 2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through September 2021.

Certificate No.: DGR-0036-QS-W 63/2003/MUC-001
Munich, October 17th, 2019

Notified Body, No. 0036



(A. Stäblein)

Certification Body
Material and Welding Technology



EQ2787188

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 63/2002/MUC von / dated 2019-10-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Siderval S.p.A. Via Chini Battista, 60 I-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2019-10-17	1 v. / of 1	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		↓	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	RSt 37-2, St 37-3 S235JR, S235J2	DIN EN	17100 10025-2	b	Heizkammerprofil / heater profiles	3,0	d					TRD	702	b = N bzw. U / N respectively U
02	Unlegierte Stähle/constructional steels (U, R) St 37-2, St 37-3 St 44-2, St 44-3, St 52-3 S235JR, S235J2, S275JR S275J2, S355J2, S355K2	DIN EN	17100 10025-2	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0					AD-2000 TRD	W13 107	¹⁾ nur, wenn in der Bestellspezifikation auf US Püfung verzichtet wird - Vermerk im Zeugnis: „Auf US-Prüfung wird vom Kunden verzichtet“. / Only if in the order specification it was renounced to an US-test; - notation in the certificate: "The client renounced to an US-test"
03	Austenitische Stähle/austenitic steels 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4435, 1.4436, 1.4438	DIN EN	17440 10272	A	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0					AD-2000 AD-2000	W2 W 10	
04	C 22.8 P250GH 15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 11CrMo9-10	DIN EN DIN EN DIN EN	17243 10222-2 17243 10222-2 17243 10222-2	N N V	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0 4,0 4,0	10,0 40,0 40,0					AD-2000 TRD AD-2000 TRD AD-2000 TRD	W13 107 W13 107 W13 107	mit Einzelgutachten / with single expertise
05	15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 St 35.8 P235GH	DIN EN DIN EN DIN EN	17175 10216-2 17175 10216-2 17175 10216-2	N V N	Nahtlose Rohre / seamless tubes Nahtlose Rohre / seamless tubes Nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0 4,0 3,0	40,0 40,0 40,0					AD-2000 TRD AD-2000 TRD AD-2000 TRD	W4 ¹⁾ 102 ¹⁾ W4 ¹⁾ 102 ¹⁾ W4 ¹⁾ 102 ¹⁾	mit Einzelgutachten / with single expertise mit Einzelgutachten / with single expertise Bericht Nr. / Order no. 20388903 W0/PED vom / dated 2019-09-18

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 63/2003/MUC von / dated 2019-10-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIDERVAL S.p.A. Via Chini Battista, 60 I-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2019-10-17	1 v. / of 2	

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
01	RSt 37-2, St 37-3 S235JR, S235J2	DIN EN	17100 10025-2	b	Heizkammerprofil / heater profiles	3,0	d							b = N bzw. U / N respectively U
02	Unlegierte Stähle / constructional steels (U, R) St 37-2, St 37-3 St 44-2, St 44-3, St 52-3 S235JR, S235J2 S275JR, S275J2, S355J2, S355K2	DIN EN	17100 10025-2	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0							1) Für legierte Stähle TC2 nach EN 10216-2: nur, wenn in der Bestellspezifikation auf US Püfung verzichtet wird für - Vermerk im Zeugnis: „Auf US-Prüfung wird vom Kunden verzichtet“. / For alloyed steels TC2 acc. to EN 10216-2: Only if in the order specification it was renounced to an US-test; - notation in the certificate: "The client renounced to an US-test"
03	Austenitische Stähle / austenitic steels 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4580, 1.4435, 1.4436, 1.4438	DIN EN	17440 10272	A	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0	40,0							
04	C 22.8 P250GH 15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 11CrMo9-10 X20CrMoV11-1	DIN EN DIN EN DIN EN	17243 10222-2 17243 10222-2 17243 10222-2	N N V	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles	3,0 4,0 4,0	10,0 40,0 40,0							Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge
05 ¹⁾	15 Mo 3 16Mo3 13 CrMo 44, 10 CrMo 9 10 13CrMo4-5, 10CrMo9-10 St 35.8 P235GH X20CrMoV11-1	DIN EN DIN EN DIN EN	17175 10216-2 17175 10216-2 17175 10216-2	N V N	Nahtlose Rohre / seamless tubes Nahtlose Rohre / seamless tubes Nahtlose Rohre / seamless tubes	4,0 4,0 3,0	40,0 40,0 40,0							Bericht Nr. / Order no. 20388903 W0/PED vom / dated 2019-09-18

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 63/2003/MUC von / dated 2019-10-17

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	SIDERVAL S.p.A. Via Chini Battista, 60 I-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität/ Country:	Datum/ Date:	Blatt-Nr./ Page No.:	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
				I	2019-10-17	2 v. / of 2	

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	Wert value	Art / Spec.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
06	UNS S66286	AMS	5732J	A	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Benannten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge</p> <p>Bericht Nr. / Order no. 20388903 W0/PED vom / dated 2019-09-18</p>
07	A105	ASTM	A105	N	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							
08	316L	ASTM ASTM	A276 A479	A	Voll- und Hohlprofile / full and hollow profiles Nahtlose Rohre / seamless tubes	3,0	40,0							

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperatureregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10