



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
0036 - CPR - M - 51 - 2012 von/dated 2018-10-24)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street Ort/City:	SIDERVAL S.P.A. Via Chini Battista, 60 I-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country:	I	Datum:/ Date:	2018-10-24	Blatt-Nr./: Page No.:	1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	-------------------------------------	--	---------------	----------------------------	---	------------------	------------	--------------------------	-------------	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1 = t 2 = kg	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	Austenitische Stähle/ austenitic steels 1.4301, 1.4306, 1.4307 1.4401, 1.4404, 1.4406 1.4541, 1.4571, 1.4550	EN	10088-5	A	Voll- und Hohlprofile/ full and hollow profiles	3,0	40,0					

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperatureregelt warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling