



Industrie Service

Benannte Stelle Nr. -0036-  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199; D - 80686 München

## Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**0036 - CPR - M- 050- 2012**

Gemäß der Verordnung 305/2011/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

### Warmgewalzte Erzeugnisse für den Stahlbau

hergestellt durch oder für

**SIDERVAL S.p.A.**  
**Via Chini Battista, 60**  
**I-23018 Talamona (SO)**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 10025-1:2004**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

**die werkseigene Produktionskontrolle alle darin genannten Anforderungen erfüllt.**

Dies Zertifikat behält die Gültigkeit bis die Bedingungen niedergelegt in den zutreffend harmonisierten technischen Normen bzw. die Fertigungsgegebenheiten des Herstellers oder die Bedingungen zur werkseigenen Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, jedoch nur bis Oktober 2018.

Weitere Informationen zu Produktmerkmalen und- beschreibungen sind im Geltungsbereich, Anhang 1 zu diesem Zertifikat enthalten.

**Erstausgabe: 15.03.2012**  
**Laufende Ausgabe: 15.10.2015**  
**Gültig bis: 15.10.2018**

München, 15. Oktober 2015



**Zertifizierungsstelle für Metallische Werkstoffe**

(Matthias Strobel)  
(Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle)

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

Notified Body no. -0036-  
TÜV SÜD Industrie Service GmbH  
Westendstr. 199; D - 80686 Munich

## Certificate of conformity of the factory production control

**0036 - CPR - M - 050 - 2012**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of March 09<sup>th</sup>, 2011 (Construction Products Regulation - CPR), this certificate applies to the construction product

### Hot rolled products of structural steels

produced by

**SIDERVAL S.p.A.**  
**Via Chini Battista, 60**  
**I-23018 Talamona (SO)**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in annex ZA of the harmonised standard

**EN 10025-1:2004**

under system 2+ are applied and

**the factory production control fulfils all the prescribed requirements set out above.**

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised technical specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the Factory Production Control Plan itself are not modified significantly and latest on October 2018.

Further information about the product parameters and description of the products are included in the scope of approval, annex 1 to this certificate.

First issue: 2012-03-15  
Current issue: 2015-10-15  
Valid until: 2018-10-15

Munich, October 15<sup>th</sup>, 2015



**Certification Body for Metallic Materials**

(Matthias Strobel)  
(Deputy Head of the Certification Body)

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Produkten nach BPV 305/2011  
Scope of Approval - Manufacturer of Base Materials used in accordance with CPR 305/2011**

**Anlage 1 zum Zertifikat Nr. / Annex to Certificate No.  
0036 - CPR - M - 50 - 2012 von/dated 2015-10-15)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street Ort/City:	SIDERVAL S.P.A. Via Chini Battista, 60 I-23018 Talamona (SO)	Werk / plant:	Nationalität:/ Country: <b>I</b>	Datum:/ Date: 2015-10-15	Blatt-Nr./: Page No.: 1 v. / of 1	<b>Zertifizierungsstelle für metallische Bauprodukte/ Certification Body for metallic construction products Benannte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	-------------------------------------	--	---------------	--	--------------------------------	---	--

Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material specification		Liefer- zustand / Delivery condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description product form	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg	Wert value		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	
01	S235JR, S235JO, S235J2 S275JR, S275JO, S275J2 S355JR, S355JO, S355J2 S355K2	EN	10025-2	N	Voll- und Hohlprofile/ Full and hollow profiles	3,0	40,0					

**Explanation:** A = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = Lösungsgeglüht/solution annealed N = Normalgeglüht/normalized S = Spannungsarmgeglüht/stress relieved TM = Thermomech. behandelt/thermo-mech. treated U = ungeglüht/ not annealed V = vergütet/quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt/ temperature controlled hot formed (controlled rolled) G = weichgeglüht/annealed a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 11/material designation in column 11 b = Lieferzustand in Spalte 11/delivery condition in column 11 c = Prüfgegenstand in Spalte 11/object in column 11 d = Abmessungen in den Techn. Regeln/dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 11/technical rules reference column 11 N = normalisierendes Walzen/normalizing rolling + AR = wie gewalzt/as rolled + M = thermomechanisches Walzen/thermomechanical rolling